

**INSTRUCCIONES DE PURGA PARA MOLDEO POR INYECCIÓN
CON ASACLEAN™ GRADO NCR
Para Resinas 175°C – 360°C (345°F – 680°F)**

1. Retraiga del molde el tornillo y el barril. Vacíe el sistema de la resina de producción, y asegúrese de que las áreas de alimentación estén limpias. Aumente 30°C (50°F) las temperaturas de la boquilla y la zona frontal. No exceda los 360°C (680°F).

Si está purgando una resina sensible al calor, no exceda la temperatura segura de procesamiento del material. Puede que sea necesario repetir este procedimiento de purga a temperaturas elevadas para eliminar toda la contaminación.

2. Descargue la máquina haciendo circular entre 1 y 4 volúmenes de barril de polietileno limpio y natural que sea, como mínimo, tan rígido como la resina de producción.
3. Con el barril ahora vacío y el tornillo en posición hacia adelante, añada ASACLEAN NCR girando el tornillo hasta que la purga salga de la boquilla.
4. Detenga el tornillo y deje que el contenido del barril se asiente para una absorción de calor de entre 10 - 20 minutos con el tornillo en posición hacia adelante. ASACLEAN se activa con calor, de manera que durante la absorción de calor tendrá lugar una expansión. Si la boquilla deja de brotar, agite el tornillo hasta que empiece de nuevo (de estar sellando, apague todas las resistencias con el sistema lleno de ASACLEAN NCR).

Nota: Si las temperaturas de la garganta de alimentación exceden los 120°C (250°F), gire el tornillo continuamente a las RPM mínimas controlables durante el reposo para evitar un efecto de puente.

5. Vacíe el tornillo y el barril. Si la última purga sigue contaminada, eleve las temperaturas de la boquilla unos 55°C (100°F) adicionales, y repita los pasos 3-5.
6. Cambie las temperaturas de la boquilla y el barril para la siguiente resina.
7. Espere 5 minutos con un barril vacío a que se disgreguen los residuos de ASACLEAN NCR.
8. Cuando sea seguro hacerlo, desplace el ASACLEAN NCR con la siguiente resina.
9. Comience la producción bajo condiciones de procesamiento normales.

¿Alguna pregunta técnica?

Para solicitar boletines técnicos detallados o asistencia técnica, contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.

Teléfono: (800) 787-4348 / (973) 257-1999

Fax: (973) 257-1011

Sitio web: www.asaclean.com/es

Correo electrónico: ventas@asaclean.com