

**INSTRUCCIONES DE PURGA PARA EXTRUSIÓN CON
ASACLEAN™ GRADO NCT
Para Resinas de Alta Temperatura (175°C – 360°C (345°F – 680°F))**

1. Vacíe el sistema de la resina de producción. NO retire el dado.
2. Asegúrese de que las áreas de alimentación estén limpias.
3. Descargue la máquina haciendo circular entre 1 y 4 volúmenes del sistema de HMW-HDPE limpio y natural. Haga funcionar el sistema hasta que se vacíe.
4. Añada ASACLEAN NCT a una velocidad normal del tornillo hasta que la purga salga del dado de manera uniforme.
5. Repose en el sistema con el tornillo girando a las rpm mínimas controlables durante 20-30 minutos (si está sellando, apague todos los calentadores con el sistema lleno de ASACLEAN NCT).

Si está haciendo una transición a una resina con una temperatura de procesamiento más baja, mantenga las condiciones de operación iniciales hasta que el sistema esté limpio. ASACLEAN NCT se activa con calor y actúa mejor dentro del rango de 260°C - 315°C (500°F - 600°F).

6. Vacíe el sistema.
7. Si sigue viéndose contaminación cuando la última cantidad de ASACLEAN NCT salga del dado, repita los pasos 4-6.
8. Ajuste el perfil de temperatura para la siguiente resina a circular.
9. Cuando sea seguro hacerlo, desplace el ASACLEAN NCT con la siguiente resina.
10. Comience la producción bajo condiciones de procesamiento normales.

¿Alguna pregunta técnica?

Para solicitar boletines técnicos detallados o asistencia técnica, contáctenos en Asahi Kasei Asaclean Americas Inc.

Teléfono: (800) 787-4348 / (973) 257-1999

Fax: (973) 257-1011

Sitio web: www.asaclean.com

Correo electrónico: sales@asaclean.com